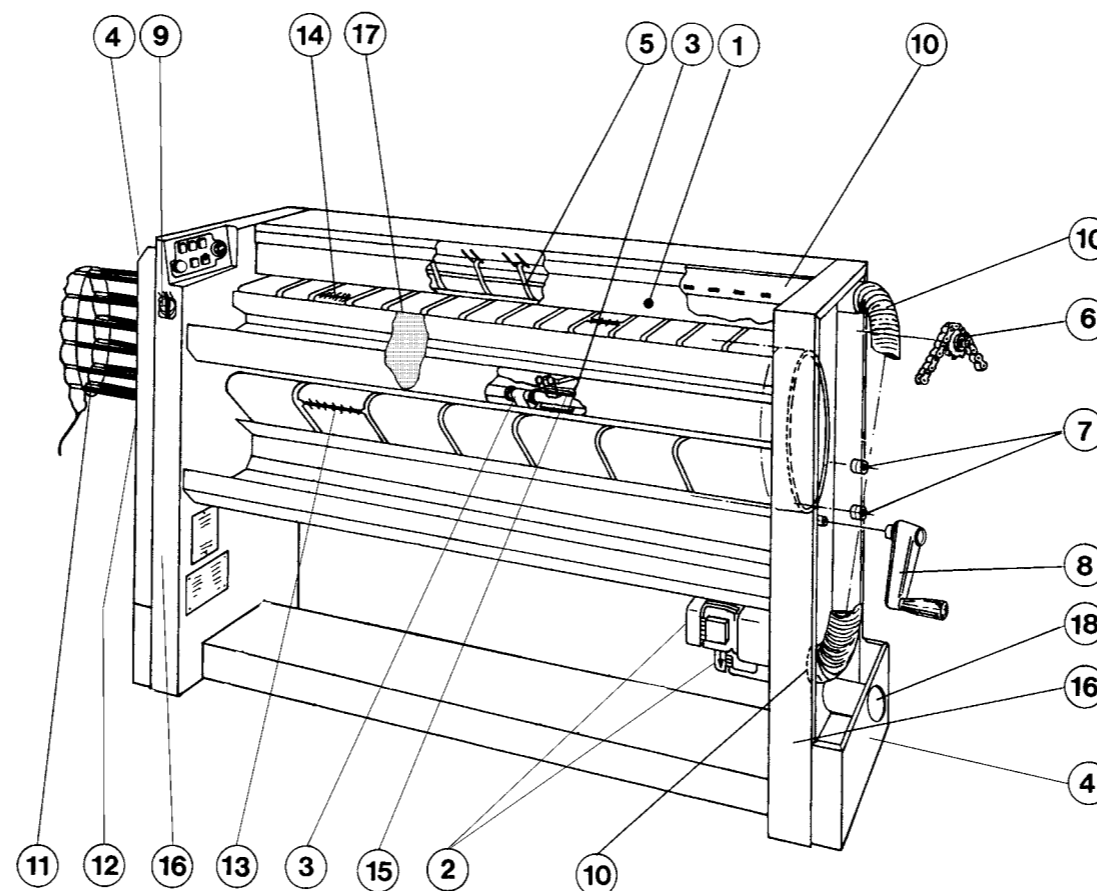


IC43316 - IC43320

MANTENIMIENTO

UTILIZACION

- Cerciorarse de que la ropa tolera el planchado y verificar la temperatura a la que debe ser planchada.
- Tener cuidado con los tejidos sintéticos y la ropa con motivos impresos ya que pueden fundirse y quedar pegados al cilindro.
- Si la ropa debe pasarse dos veces para que esté seca, puede correrse un riesgo de amarilleo, al igual que si se reduce la velocidad.
- Si la ropa no está seca después de un primer planchado, esto puede depender de:
 - Su lavadora escurridora que tiene una velocidad de escurrido inferior a 300 G, prever un corto presecado de 5-10 min en una secador.
 - El espesor de la ropa.
 - La velocidad de planchado es demasiado elevada.
- Si fuera posible, utilizar toda la anchura de planchado de la calandra.
- En caso de planchado de sábanas pequeñas o piezas de pequeño tamaño, pasar alternativamente la ropa a la izquierda y a la derecha del cilindro calentador.



DIARIAMENTE (8 h)

1. Controlar el funcionamiento de la barra de seguridad de manos.

SEMANALMENTE (40 h)

2. Limpiar las rejillas de ventilación de los motores.
3. Limpiar los separadores y el soporte termostato.
4. Quitar el polvo del exterior de la máquina.

MENSUALMENTE (170 h)

5. Cerciorarse de que las cintas separadoras están intactas y cambiarlas si fuera necesario.

SEMESTRALMENTE (1000 h)

6. Engrasar ligeramente las cadenas (ver el cuadro de lubricación).
7. Limpiar y controlar los rodillos soporte cilindro.
8. Controlar el funcionamiento de la manivela.
9. Controlar el apriete de las conexiones eléctricas en la placa de bornes de alimentación.
10. Limpiar el conjunto del sistema de aspiración.
11. Controlar los elementos térmicos, los cables y las conexiones (en calentamiento eléctrico únicamente).
12. Limpiar los filtros de gas (en calentamiento de gas únicamente).
13. Controlar el estado de las bandas de planchado y las grapas.
14. Controlar las bandas de introducción, su accionamiento y las grapas.
15. Controlar el funcionamiento del termostato.
16. Quitar el polvo del interior de la máquina.

ANUALMENTE (2000 h)

17. Controlar si el cilindro está sucio y limpiarlo si fuera necesario.
18. Controlar y limpiar las tuberías exteriores.