

air-o-chill
Abatidor congelador Crosswise -
19,5 kg

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



air-o-chill

Abatidor congelador Crosswise - 19,5 kg

726627 (RBF061)Abatidor congelador
19,5/15kg compatible con
horno 6x1/IGN cross**727131 (RBF0616)**Abatidor congelador
19,5/15kg compatible con
horno 6x1/IGN cross, 60Hz**Descripción****Artículo No.** _____

Exterior e interior en acero inoxidable AISI 304. Aislamiento de 60 mm de grosor. Puerta ciega de bisagra a la derecha. Para bandejas 1/1 GN o de 600x400 mm. Capacidad de carga: 10,8 Kg (normas NF), 15 Kg congelación; 19 Kg refrigeración (normas Reino Unido).

Unidad de refrigeración incorporada. Mando electrónico programable. Evaporador con protección antioxidante. Indicador digital de temperatura externo y alarma acústica al final del ciclo o cuando el ciclo termina de forma anormal. Temperatura de funcionamiento: +90-18°C. Para temperaturas ambiente sobre +32°C. Sin HCFC. Gas R404a en el circuito de refrigeración. Resistencia al agua IPX4.

Aprobación: _____**Características técnicas**

- Sonda con un único sensor de serie.
- Rendimiento garantizado a temperatura ambiente de +32 °C.
- Los ciclos dirigidos por sonda tienen la característica ARTE (algoritmo de estimación del tiempo remanente) para hacer más fácil la planificación de las actividades.
- Turbo enfriamiento: abatimiento continuo a la temperatura deseada, ideal para la producción continuada.
- Ciclo de abatimiento: 19,5 kg. desde 90°C a 3°C en menos de 90 minutos.
- Ciclo de congelación: 15 kg. de 90°C a -18°C en menos de 240 min.
- Abatimiento Suave (temperatura del air de la cámara 0°C).
- Abatimiento Fuerte (temperatura del aire de -20 °C).
- Mantenimiento a +3 °C en abatimiento o -18 °C en congelación, que se activan automáticamente al final de cada ciclo, ahorrando energía y manteniendo el objetivo de la temperatura (se pueden activar también de forma manual).
- En el panel de control hay dos grandes displays que indican el tiempo, temperatura del corazón del producto, ciclo de cuenta atrás, alarmas, información de servicio.
- Dos ciclos personalizables (P1 y P2) para cada modo de funcionamiento, permite ajustar tiempo y temperatura del aire. Estos programas se pueden convertir en ciclos especializados para helados (para mantener la forma y su mantenimiento).
- Toda la información y procesos quedan registrados: fecha, tiempo, ciclo, temperatura del corazón del producto, temperatura de mantenimiento, en conformidad con HACCP.

Construcción

- Guarnición magnética calefactada fácil de quitar.
- Fabricación total en acero inoxidable AISI 304.
- Cámara interna con un diseño higiénico sin juntas, con todos los ángulos redondeados para facilitar la limpieza.
- Fácil acceso a los principales componentes desde el panel frontal.
- Aislamiento de poliuretano de alta densidad, 60 mm de grosor, libre HCFC.
- Panel del ventilador batiente para facilitar el acceso al evaporador para su limpieza.
- Circuito de refrigeración con gas R404 A.
- No requiere conexiones de agua.

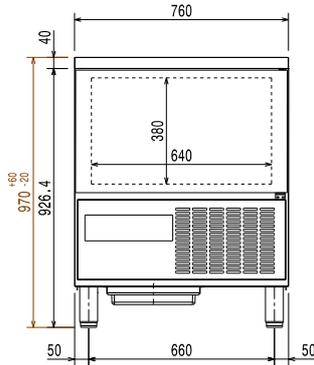
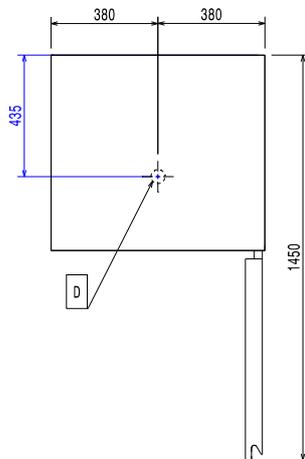
- Los residuos pueden drenarse, pero también se pueden recoger en un recipiente de forma opcional.

accesorios incluidos

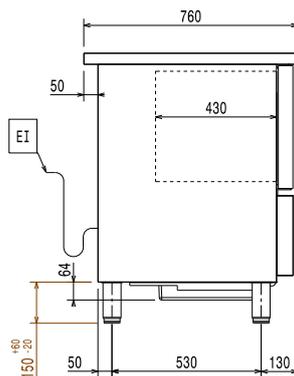
- 1 de Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213

accesorios opcionales

- Kit de conexión HACCP Advanced para abatidores y abatidores/congeladores PNC 880183
- Sonda 3 sensores para Abatidor/Congelador PNC 880212
- Sonda extra (un sensor) para Abatidor/Congelador PNC 880213
- Parrilla plastificada 600x400mm PNC 880864
- Kit de ruedas para abatidores congeladores de 15kg PNC 881052
- Rejilla en plástico 1/1GN PNC 881061
- 4 ruedas para abatidores PNC 881097
- Kit Cook and Chill para apilar horno 6x1/1GN y abatidor 10.8/14kg PNC 881528
- Impresora HACCP versión basic (para armarios y mesas refrigeradas con control electrónico) PNC 881532
- Pareja de rejillas acero AISI 304 1/1GN PNC 921101

Alzado

Planta


EI = conexión eléctrica
 RO = conexión de unidad remota

Lateral

Eléctrico
Suministro de voltaje

726627 (RBF061)	230 V/1N ph/50 Hz
727131 (RBF0616)	220-230 V/1N ph/60 Hz

Potencia instalada:

726627 (RBF061)	1.51 kW
727131 (RBF0616)	1.45 kW

Instalación

Distancia: 5 cm laterales y parte posterior.
 Ver manual de instalación suministrado con el aparato y seguir las instrucciones.

Capacidad

GN:	6 recipientes - 1/1
Máxima capacidad de carga:	15 kg

Info
Peso neto

726627 (RBF061)	105 kg
727131 (RBF0616)	125 kg

Peso del paquete

115 kg

Alto del paquete:

726627 (RBF061)	1100 mm
727131 (RBF0616)	1160 mm

Ancho del paquete:

880 mm

Fondo del paquete:

820 mm

Volumen del paquete

726627 (RBF061)	0.79 m ³
727131 (RBF0616)	0.84 m ³

Datos de Refrigeración

Tipo de refrigerante: R404a

Información de Producto (Reglamento Delegado EU 2015/1095)
Consumo energético, ciclo (abatimiento):

726627 (RBF061)	0.0991 kWh/kg
727131 (RBF0616)	0 kWh/kg

Tiempo de abatimiento (+65°C a +10°C):

726627 (RBF061)	109 min
727131 (RBF0616)	0 min

Capacidad de carga (abatimiento):

726627 (RBF061)	30 kg
727131 (RBF0616)	0 kg

Consumo energético, ciclo (congelación):

726627 (RBF061)	0.3553 kWh/kg
727131 (RBF0616)	0 kWh/kg

Tiempo de congelación(+65°C a -18°C):

726627 (RBF061)	259 min
727131 (RBF0616)	0 min

Capacidad de carga (congelación):

726627 (RBF061)	15 kg
727131 (RBF0616)	0 kg